

Zrównoważony rozwój

Zrównoważony rozwój w biznesie

ISO 9001:2015 – system zarządzania jakością*

System zarządzania jakością – podstawy ISO 9001

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania jakością ISO 9001

Audyt u dostawcy jako narzędzie skutecznego nadzoru

Pełnomocnik systemu zarządzania jakością ISO 9001

Audytor wiodący systemu zarządzania jakością ISO 9001 (drugiej strony)

Audytor wiodący systemu zarządzania jakością ISO 9001 (trzeciej strony)

ISO 31000:2018 – zarządzanie ryzykiem*

Zarządzanie ryzykiem ISO 31000

ISO/IEC 17025:2017 – system zarządzania w laboratorium*

Rola i zadania kierownika ds. jakości i kierownika technicznego w laboratorium

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania w laboratorium ISO/IEC 17025

ISO/IEC 27001:2022 – system zarządzania bezpieczeństwem informacji*

System zarządzania bezpieczeństwem informacji – podstawy ISO/IEC 27001

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania bezpieczeństwem informacji ISO/IEC 27001

ISO/IEC 37001:2016 – antykorupcyjny system zarządzania*

Antykorupcyjny system zarządzania – podstawy ISO 37001

Audytor wewnętrzny antykorupcyjnego systemu zarządzania ISO 37001

Pełnomocnik antykorupcyjnego systemu zarządzania ISO 37001

ISO 22301:2012 – system zarządzania ciągłością działania*

System zarządzania ciągłością działania – podstawy i wdrożenie ISO 22301

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania ciągłością działania ISO 22301

AS/EN 9100:2016 – systemy zarządzania w branży lotniczej*

AS/EN 9100 rewizja D

Audytor wewnętrzny AS/EN 9100 rewizja D

ISO 13485:2016 – system zarządzania jakością dla wytwórców wyrobów medycznych*

System zarządzania jakością wytwórców wyrobów medycznych – podstawy ISO 13485

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania jakością wytwórców wyrobów medycznych ISO 13485

Pełnomocnik systemu zarządzania jakością wytwórców wyrobów medycznych ISO 13485

Zarządzanie ryzykiem wyrobów medycznych według ISO 14971 – wymagania i warsztaty

MDSAP – Medical Device Single Audit Program

Wyroby medyczne w świetle Rozporządzenia 2017/745 (MDR) – aktualny stan prawny

Walidacja procesów produkcji wyrobów medycznych

Zintegrowane systemy zarządzania*

Audytor wewnętrzny zintegrowanych systemów zarządzania (ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001)

Pełnomocnik zintegrowanych systemów zarządzania (ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001)

Narzędzia doskonalące

Problem Solving – Metoda 8D

APQP – Zaawansowane planowanie jakości, PPAP – Proces zatwierdzenia części do produkcji

FMEA – Analiza przyczyn i skutków potencjalnych wad

FMEA – Analiza przyczyn i skutków potencjalnych wad wg AIAG-VDA FMEA Handbook 1st Edition wydanie czerwiec 2019

Techniki doskonalenia jakości

Audytorowanie systemów zarządzania wg normy ISO 19011:2018 – warsztaty*

ISO 14001:2015 – system zarządzania środowiskowego*

System zarządzania środowiskowego – podstawy ISO 14001

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001

Pełnomocnik systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001

Audytor wiodący systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001 (trzeciej strony)

ISO 50001:2018 – system zarządzania energią*

System zarządzania energią – podstawy ISO 50001

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania energią ISO 50001

ISO 45001:2018 – system zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy*

System zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – podstawy ISO 45001

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy ISO 45001

SCC – Certyfikat bezpieczeństwa dla podwykonawców

SCC – Certyfikat bezpieczeństwa dla podwykonawców. Szkolenia dla pracowników operacyjnych

SCC – Certyfikat bezpieczeństwa dla podwykonawców. Szkolenia dla kadry kierowniczej

SCC – Certyfikat bezpieczeństwa dla podwykonawców. Szkolenie odnawiające certyfikat

IATF 16949 – system zarządzania w przemyśle motoryzacyjnym*

Wymagania standardu IATF 16949

Audytor wewnętrzny IATF 16949

Pełnomocnik systemu IATF 16949

Dodatkowe narzędzia

Specyficzne wymagania VW dla dostawców przemysłu samochodowego (FORMEL Q)

Audytor/audytor wewnętrzny procesu produkcyjnego wg wymagań specyfikacji VDA 6.3

Audytor wyrobu wg wymagań specyfikacji VDA 6.5

ISO 22000 – system zarządzania bezpieczeństwem żywności*

System FSSC 22000 wersja 6 Produkcenci żywności

System HACCP wg normy ISO 22000 – podstawy

Audytor wewnętrzny systemu zarządzania bezpieczeństwem żywności ISO 22000

Audytor wewnętrzny zintegrowanych systemów zarządzania w branży spożywczej (ISO 22000, BRC, IFS)

Pełnomocnik systemu zarządzania bezpieczeństwem żywności ISO 22000

Pełnomocnik zintegrowanych systemów zarządzania w branży spożywczej (ISO 22000, BRC, IFS)

IFS – standard dla sieci handlowych*

Standard IFS Food (IFS Food Standard Version 8)

Standard IFS Logistics (IFS Logistics Standard Version 3)

Standard IFS Broker (IFS Broker Standard Version 3.2)

BRC – standardy dla sieci handlowych*

Standard BRC Food (Global Standard for Food Safety 9)

Standard BRC GS PM (The BRC GS PM Global Standard for Packaging Materials Issue 6)

Standard BRC CP (Global Standard for Consumer Products Issue 4)

Inne standardy

Food Defense – Obrona żywności

Food Fraud – Zafałszowania, oszustwa i autentyczność żywności

Lean/Six Sigma

Lean Manufacturing – Szczupłe zarządzanie produkcją

Certyfikowany Koordynator Lean

5S – Efektywna organizacja środowiska pracy

SMED – Skrócenie czasu przezbrojenia

TPM – Total Productive Maintenance

Kaizen – Program ciągłego doskonalenia

VSM – Mapowanie Strumienia Wartości

Metoda KANBAN w doskonaleniu pracy własnej i pracy zespołu

Metoda KANBAN w doskonaleniu przepływu wartości w procesach usługowych

Six Sigma White Belt

Six Sigma Green Belt

Techniczne

Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE*

Nowe rozporządzenie (UE) 2023/1230 w sprawie maszyn. Porównanie wymagań – dyrektywa maszynowa 2006/42/WE vs Rozporządzenie (UE) 2023/1230*

Systemy bezpieczeństwa funkcjonalnego

Podstawy bezpieczeństwa funkcjonalnego wg IEC 61508*

Proces oceny ryzyka maszyn zgodnie z wymaganiami dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz normy zharmonizowanej ISO 12100*

Oznakowanie CE urządzeń ciśnieniowych zgodnie z Dyrektywą Nowego Podejścia – wymagania nowej dyrektywy ciśnieniowej PED 2014/68/UE

Dyrektywa RoHS II*

Obowiązki wynikające z rozporządzenia REACH dla przedsiębiorców*

Metrologia długości i kąta

Nadzorowanie sprzętu kontrolno-pomiarowego

Kontroler jakości w przemyśle – rola i zadania. Aspekty techniczne

Kontroler jakości w przemyśle – umiejętności interpersonalne

Kontroler jakości w przemyśle – odpowiedzialność i zadania

Rysunek techniczny

Rysunek techniczny i metrologia warsztatowa

Podstawy rysunku technicznego i metrologii warsztatowej

Rysunek izometryczny

GD&T – wymiarowanie i tolerowanie geometryczne zgodnie z normami ISO i ASME

Tolerowanie geometryczne według normy ISO oraz ASME w odniesieniu do pomiarów współrzędnościowych – szkolenie praktyczne

Materiałoznawstwo

Wyszukiwanie zamienników dla stalowych materiałów produkcyjnych

Przenoszenie oznaczeń materiałowych zgodnie z normą PN-EN 10204*

Bezpieczeństwo pracy w środowisku zagrożonym wybuchem wg wymagań dyrektywy ATEX

Oznakowanie CE dla baterii zgodnie z rozporządzeniem 2023/1542*

Niepewność pomiarów

Kalibracja przyrządów pomiarowych

Obowiązki importera w zakresie wprowadzania do obrotu wyrobów objętych dyrektywami 2006/95/WE, 2004/108/WE, 2006/42/WE oraz 2009/48/WE*

Samodzielne nadawanie oznaczenia CE zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE i ocena ryzyka maszyn*

Wymagania bezpieczeństwa dla urządzeń laserowych

Wprowadzenie wyrobów do obrotu zgodnie z dyrektywą LVD 2014/35/UE*

Bezpieczeństwo maszyn wymagania minimalne i zasadnicze – różnice

Zmiany w zakresie oznakowania CE pod kątem dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/WE oraz dyrektywy o kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/WE*

Wymagania dyrektywy ERP 2009/125/EC i dokumentów z nią związanych dla produktów oświetleniowych i małego AGD*

Bezpieczna eksploatacja regałów paletowych: obsługa, naprawa, konserwacja

Szkolenia dla operatorów/programistów maszyn sterowanych numerycznie CNC

Połączenia kołnierzone

Antykorozja

Kontroler jakości antykorozyjnych powłok malarskich

Certyfikowany specjalista metalizacji zgodnie z wymaganiami normy ISO 14918*

Kontroler malowania proszkowego

Grubość powłok na metalach: metody pomiaru, wymagania, ograniczenia, normy

Metody obróbki powierzchni przed nakładaniem powłok na metale

Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich zgodnie z PN-EN ISO 12944 – warsztat dla projektantów*

Badania przyspieszone – ocena powłok przed i po badaniu w różnych typach komór starzeniowych

Ocena powłok po badaniach w komorze solnej: ISO 4628 oraz metody oparte na cyfrowej obróbce obrazu
Powłoki cynkowe i systemy duplex: przegląd technologii, dobór rozwiązań, kontrola jakości, składowanie, odbiór
Obróbka chemiczna powierzchni stali nierdzewnych i kwasoodpornych
Korozja i badania korozyjne w motoryzacji
Cynkowanie zanurzeniowe
Certyfikowany malarz konstrukcji stalowych i wyrobów metalowych wykonujący zabezpieczenia antykorozyjne zgodnie z PN-EN ISO 12944 i Norsok M-501*
Badania przyspieszone – ocena powłok anodowych po testach w komorze solnej
Badania przyspieszone – ocena odporności materiałów na działanie promieniowania słonecznego UV
Powłoki ochronne – cechy użytkowe i badania
Farby proszkowe dla zastosowań zewnętrznych, dobór systemów pod kategorie korozyjności i okres użytkowania
Powłoki KTL
Konstrukcje ocynkowane. Anodowa i katodowa ochrona antykorozyjna
Antykorozja aluminium w przemyśle lotniczym
Wymagania normy QUALICOAT i GSB – zakres zastosowania, kontrola badania i ocena jakości
Farby proszkowe – technologia i zastosowania
Przygotowanie powierzchni stali nierdzewnych i kwasoodpornych w procesie chemicznym i mechanicznym
Technik antykorozyjnych powłok proszkowych
Wymagania normy EN 1090-2 w zakresie antykorozji*

Spawalnictwo

Spawalnictwo – wybrane zagadnienia praktyczne
Wymagania norm PN EN 1090-1, PN EN 1090-2 dla konstrukcji stalowych*
Pełnomocnik i audytor wewnętrzny ZKP na zgodność z wymaganiami normy EN 1090*
Wymagania normy EN 15085*
Wymagania ASME sekcja IX*
Kwalifikowanie technologii spawania
Rysunek techniczny w spawalnictwie
Obliczanie i projektowanie konstrukcji
Obliczanie kosztów procesu spawania
Obróbka cieplna i cieplno-chemiczna stopów metali
Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych wg ISO 3834*
Lutowanie
Bezpieczeństwo w procesach spawania
Potwierdzenie kompetencji personelu do montażu konstrukcji stalowych według PN-EN 1090-2*
Zasady kontroli i oceny jakości złączy spawanych
Materiały, ich spawalność i spajanie
Obróbka cieplna stali sprężynowych
Obróbka aluminium

Biznesowe

Komunikacja w zespole
Mistrzowskie negocjacje
Zarządzanie zespołem
Zarządzanie projektami

IT

Dedykowane warsztaty MS Excel

Badania nieniszczące

Badania radiograficzne RT 1
Recertyfikacja RT 1
Badania prądami wirowymi ET 1

Recertyfikacja ET 1
Badania wizualne VT (1+2)
Recertyfikacja VT 2
Badania magnetyczno-proszkowe MT (1+2)
Recertyfikacja MT 2
Badania penetracyjne PT (1+2)
Recertyfikacja PT 2
Badania radiograficzne RT (1+2)
Badania radiograficzne RT 2
Recertyfikacja RT2
Ocena zdjęć radiograficznych RT IO 2
Recertyfikacja RT IO2
Badania ultradźwiękowe UT 1
Recertyfikacja UT 2
Badania ultradźwiękowe UT PA 2
Badania ultradźwiękowe UT TOFD 2
Badania prądami wirowymi ET (1+2)
Recertyfikacja ET 2
Szkolenie podstawowe BASIC
Badania wizualne VT 3
Recertyfikacja VT 3
Badania magnetyczno-proszkowe MT 3
Recertyfikacja MT 3
Badania penetracyjne PT 3
Recertyfikacja PT 3
Badania radiograficzne RT 3
Recertyfikacja RT 3
Badania ultradźwiękowe UT 3
Recertyfikacja UT 3
Badania prądami wirowymi ET 3
Recertyfikacja ET 3
Odnowienie VT
Odnowienie MT
Odnowienie PT
Odnowienie RT
Odnowienie UT
Odnowienie UT PA 2
Odnowienie UT TOFD 2
Odnowienie ET
Badania szczelności LT 1
Badania szczelności LT 2
Podstawy metod NDT
Badania magnetyczno-proszkowe odkuwek stalowych

Informacje dodatkowe

* Szkolenie ograniczone do przekazywania informacji ogólnych, nie dostarczamy rozwiązań specyficznych dla danego klienta.

Szkolenia zamknięte są realizowane stacjonarnie (w siedzibie klienta lub innym wskazanym przez niego miejscu) lub live online.

Oferta szkoleń zamkniętych
Zrównoważony rozwój, systemy zarządzania, techniczne, NDT



TÜVRheinland®
Precisely Right.

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Dział Szkoleń i Certyfikacji Osób
41-800 Zabrze
ul. Wolności 347
tel. +48 32 271 64 89
akademia@pl.tuv.com
www.akademia.tuv.pl