

Badanie i certyfikacja placów zabaw



Rynek placów zabaw w Polsce mocno się rozwija. Place zabaw jako narzędzie pomocne w prawidłowym rozwoju dziecka, stały się niezbędnym elementem przestrzeni miejskiej czy też przydomowej. Plac zabaw to przede wszystkim miejsce radości i aktywnego odpoczynku dla dzieci, które powinno zapewniać im bezpieczeństwo. Eksperti TÜV Rheinland prowadzą kontrole placów zabaw dla dzieci w szkołach, przedszkolach i obiektach użyteczności publicznej oraz badają i certyfikują ich wyposażenie. Poza placami ogólnodostępnymi czyli tymi do użytku publicznego, dbamy również o przydomowe place zabaw tzw. zabawki aktywizujące, badając je u producentów zanim trafią do sprzedaży. Certyfikacja urządzeń oraz samych placów zabaw dają nam pewność, że nasze dzieci będą bezpieczniejsze podczas zabawy.

www.tuv.pl

Plac zabaw jest złożony z wielu obiektów małej architektury, które mają służyć codziennej rekreacji i zabawie. Główne elementy składowe takiego placu to: piaskownice, huśtawki, wahadła, drabinki, zjeżdźalnie, wieże, bujaki, domki, karuzele, wielofunkcyjne zestawy zabawowe, ruchome pomosty, sieci przestrzenne i wiele innych. Wpływ na funkcjonalność oraz bezpieczeństwo takiego placu w przypadku ich publicznego użytku mają również inne elementy, takie jak specjalne nawierzchnie amortyzujące czy tablice informacyjne. W przypadku użytku domowego dochodzą badania chemiczne. Wszystko to możemy zweryfikować z odpowiednimi standardami.

 **TÜVRheinland**[®]
Precisely Right.

Sprawdź szkolenia TÜV Rheinland Polska
www.tuv.pl/szkolenia



RÓŻNICE POMIĘDZY PN-EN 1176 A PN-EN 71-8

| | PN-EN 1176 | PN-EN 71-8 |
|--------------------------------|---|--------------------------------|
| Przeznaczenie wyrobów | publiczne (np. przedszkola, szkoły, osiedla.) | prywatne/domowe |
| Norma zharmonizowana | nie | tak |
| Oznakowanie CE | nie | tak |
| Wiek użytkownika | deklaracja producenta | wymagany |
| Min/max obciążenie wyrobu | deklaracja producenta | wymagany |
| Testy obciążeniowe | tak (współczynniki obciążenia bardziej restrykcyjne niż w PN-EN 71-8) | tak |
| Badania chemiczne wyrobu | nie (deklaracja producenta) | tak |
| Palność wyrobu | nie | tak |
| Wymagany dostęp osoby dorosłej | tak | nie |
| Księga kontroli i przeglądów | tak | nie |
| Strefy bezpieczeństwa | tak | nie |
| Zastosowanie normy | poszczególnym rodzajom wyrobów odpowiada inna część normy PN-EN 1176 | wszystkie zabawki aktywizujące |

ZAKRES BADAŃ I CERTYFIKACJI WYPOSAŻENIA PLACÓW ZABAW I GIER:

- **PN-EN 1176-1** - Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie Część 1: Ogólne wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
- **PN-EN 1176-2** - Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie Część 2: Dodatkowe wymagania bezpieczeństwa i metody badań huśtawek.
- **PN-EN 1176-3** - Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie Część 3: Dodatkowe wymagania bezpieczeństwa i metody badań zjeżdżalni.
- **PN-EN 1176-4** - Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie Część 4: Dodatkowe wymagania bezpieczeństwa i metody badań kolejek linowych.
- **PN-EN 1176-5** - Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie Część 5: Dodatkowe wymagania bezpieczeństwa i metody badań karuzeli.
- **PN-EN 1176-6** - Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie Część 6: Dodatkowe wymagania bezpieczeństwa i metody badań urządzeń kołyszących.
- **PN-EN 1176-10** - Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie Część 10: Całkowicie obudowany sprzęt do zabaw.
- **PN-EN 1176-11** - Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie Część 11: Dodatkowe szczegółowe wymagania bezpieczeństwa i metody badań dotyczące sieci przestrzennej.
- **PN-EN 1177** - Nawierzchnie placów zabaw amortyzujące upadki - Wyznaczanie krytycznej wysokości upadku.
- **PN-EN 71-8** - Zabawki aktywizujące przeznaczone do użytku domowego. Wymagania i metody badań m.in. placów zabaw do użytku prywatnego

AKREDYTACJA POLSKIEGO CENTRUM AKREDYTACJI

TÜV Rheinland Polska posiada akredytację PCA w zakresie badań wyposażenia placów do zabaw i gier - AB 904 oraz w zakresie certyfikacji - AC 141.



AB 904



AC 141

PROCES CERTYFIKACJI

Proces oceny bezpieczeństwa zwany certyfikacją zgodności składa się z 3 głównych etapów:

1. Badanie wyrobu lub ocena raportów dostarczonych przez Klienta
2. Inspekcja miejsca produkcji
3. Ocena dokumentacji wyrobu



Pozytywne zakończenie wszystkich wymienionych etapów jest podstawą do uzyskania certyfikatu zgodności TÜV Rheinland, który jest potwierdzeniem wysokiej jakości i bezpieczeństwa wyrobów.