

Country 国家	Greater China 大中华区		德国莱茵TÜV 节能 舒适 www.tuv.com ID 0000083632
Safety Mark: 安全标志:	TÜV Rheinland China Mark TÜV 莱茵中国标志		
Procedure Author: 程序作者:	Ling Xiao (肖玲) TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd. 莱茵技术(上海)有限公司		
Approved 批准	Miao Mai (麦苗) TÜV Rheinland (China) Ltd. 莱茵检测认证服务(中国)有限公司		
Revision date: 修订日期:	2023-11-10		

1. Purpose 目的

本文件阐述了莱茵检测认证服务(中国)有限公司(TRCHN)中国标志认证产品范围内规定的准备、提交、评估和认证程序。

2. Scope 范围

本规则适用于电梯对能效节能以及乘坐舒适度的认证，适用于市面上的一般用途电梯。

3. Type of Approval 认证模式

电梯节能与舒适认证模式为：现场测试后颁证。

认证的基本环节包括：

- 认证的申请
- 现场测试
- 认证结果评价和批准
- 颁证

4. The application of Certification 认证申请

4.1 Unit partition of the certified products 认证产品单元划分

原则上按产品型号申请认证。同一制造商、同一规格、同一速度，同一型号的产品可以作为一个单元申请。

4.2 Application documents 申请材料

- 申请表

5. Elevator Energy efficiency and ride quantity test 电梯能效及舒适度测试

5.1 Elevator Energy efficiency test 电梯能效测试

5.1.1 Acc. Standards 依据标准

ISO 25745-1:2023 : Energy performance of lifts, escalators and moving walks — Part 1: Energy measurement and verification

GB/T 30559.1-2014 电梯、扶梯和自动人行道的能量性能 第1部分：能量测量与验证（该标准等同 采用 ISO 25745-1:2012）

ISO 25745-2:2015+A1:2023 : Energy performance of lifts, escalators and moving walks — Part 2: Energy calculation and classification for lifts (elevators)

GB/T 30559.2-2017 电梯、扶梯和自动人行道的能量性能 第2部分：电梯的能量计算与分级（该标准等同 采用ISO 25745-2:2015）

2 PfG CH 0016/10.23: Classification criteria of the energy efficiency class A+, A++, A+++ for lifts

5.1.2 Testing method 试验方法

按照5.1.1标准中的规定的方法进行试验。

5.1.3 Testing results 试验结论

根据测试得到数据并计算出能效等级：A,A+, A++ or A+++

5.2 Elevator Ride quality testing 电梯舒适度测试

5.2.1 Acc. Standards 依据标准

ISO 8100-34: Lifts for the transport of persons and goods — Part 34: Measurement of lift ride quality

2 PfG CH 0002/10.22: Ride quality classification criteria for lifts

5.1.2 Testing method 试验方法

按照5.2.1标准中的规定的方法进行试验。

5.1.3 Testing results 试验结论

根据测试得到数据并计算出能效等级：Good, Fair, Poor or Unacceptable

6. Evaluation and approval of the certification 认证结果评价与批准

6.1 Evaluation and approval of the certification 认证结果评价与批准

TRCHN 对目标样品进行测试。测试合格后，向申请人颁发产品认证证书。每一个申请认证单元颁发一份认证证书。

6.2 Lead-time 交付周期

完成现场测试后，对符合认证要求的，将在提供所有文件之后 2 周颁发认证证书

6.3 Certification Failure 认证失败

当测试不通过，TRCHN 做出不符合决定，认证失败。认证失败后，如要继续申请，按重复测试进行。

7. Maintain and Change the certification 认证证书保持，变更，暂停，恢复，注销和撤销

7.1 Maintain the certification 保持认证

7.1.1 Certificate cycle 证书的有效性

本方案覆盖产品的认证周期是三年，三年有效期满后，需进行再认证。

7.1.2 Certified products changing 认证产品的变更

7.1.2.1 Application for Changing 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及安全和/或性能的设计、机构参数、外观、关键零部件/材料发生变更时，证书持有者应向 TRCHN 提出变更申请。

7.1.2.2 Evaluate and approve the changing 变更的评价和批准

TRCHN 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排现场测试，则试验合格后方能进行变更。原则上，应以最初进行测试的认证产品为变更评价的基础。

对符合要求的，批准变更，并换发新的认证证书。

8. Certification mark 认证标志

TÜV莱茵中国标志由是莱茵检测认证服务（中国）有限公司获证客户独家所有。例如：



- A. 可以为每个中国标志认证证书持有人编制Certipedia唯一性号码，一个证书号对应一个ID号码。
- B. 只要保持一定比例，没有具体的标志尺寸要求，标志可以由肉眼看见并识别试验标志信息。
- C. 只要保持试验标志的轮廓和原图，没有标志配色方案要求。

标志应与测试和认证规则以及本文件附件德国莱茵中国标志认证方案中规定的标志相同。

9. Cost 收费

认证费用按TRCHN有关规定收取。